



ШАРОВЫЕ КРАНЫ

КАТАЛОГ



для
газообразных
сред

2016

www.chsgs.ru

СОДЕРЖАНИЕ

О компании	1
Применение	4
Обозначение, варианты исполнения и технические характеристики	5
Конструкция шарового крана LD и материалы основных деталей	6
Уплотнение соединений	7
Кран стандартнопроходной (фланцевое соединение)	8
Кран полнопроходной (фланцевое соединение)	9
Кран стандартнопроходной (приварное соединение)	10
Кран полнопроходной (приварное соединение)	11
Кран равнопроходной (приварное/фланцевое соединение)	12
Кран стандартнопроходной/полнопроходной (муфтовое соединение)	13
Кран для спуска воздуха (комбинированное соединение)	14
Кран стандартнопроходной (комбинированное соединение)	15
Кран стандартнопроходной, с удлиненным штоком (приварное соединение)	16
Кран полнопроходной, с удлиненным штоком (приварное соединение)	17
Кран стандартнопроходной, с удлиненным штоком (приварное соединение)	18
Кран полнопроходной, с удлиненным штоком (приварное соединение)	19
Кран с механическим редуктором	20
Технические характеристики механического редуктора ROTORK	21
Подбор редукторов PRO-GEAR к шаровым кранам LD	22
Инструкция по установке редуктора	23
Технические характеристики электроприводов МЭОФ	24
Технические характеристики электроприводов АУМА	25
Руководство по эксплуатации	26
Сертификат и декларации соответствия	27
Информационная поддержка	28



ООО «ЧелябинскСпецГражданСтрой» - крупнейший в России производитель стальных цельносварных шаровых кранов выпускаемых с 2003 года под маркой LD.



Краны LD предназначены для управления потоком жидких и газообразных сред в системах теплоснабжения, газоснабжения, технологических трубопроводах, различных агрегатах. Номенклатура Шаровых кранов LD включает условные диаметры (DN) от 15 до 700, а также условное давление (PN) от 1,6 до 4,0 МПа.

ООО «ЧелябинскСпецГражданСтрой» уделяет большое внимание работе с регионами. Созданная в 2005 году дилерская программа продвижения Шаровых кранов LD помогает обеспечить потребность в надежной запорной трубопроводной арматуре широкого спектра конечных потребителей и оптовых операторов рынка трубопроводной арматуры вне зависимости от географического расположения.



Высокое качество Шаровых кранов LD обеспечивает максимальный класс герметичности затвора «А» по ГОСТ Р 54808. В зависимости от исполнения Шаровые краны LD могут быть использованы как в умеренном, так и в холодном климате (У категории и ХЛ категории по ГОСТ 15150).



В 2014 году был выпущен оцинкованный, межфланцевый шаровый кран «LD Стриж» разработанный инженерами и технологами завода, предназначенный для использования в системах, требующих особого внимания к коррозионностойкости и компактности. Область применения обширна: системы ЖКХ, водоканалы, инженерное оборудование, узлы учёта ХВС/ГВС, газоснабжение, блочно-модульные котельные, ГРП/ШРП.



Завод, единственный на Урале, наладил производство разборных кранов 11с67п которые нашли своего потребителя в различных уголках нашей Родины.

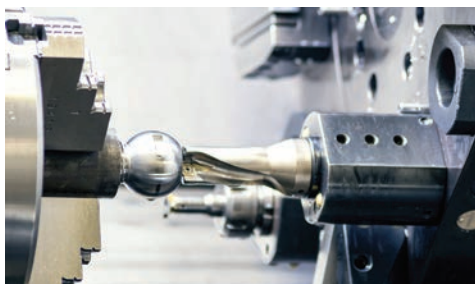
Шаровые краны LD, являются сто процентным продуктом Российского производства, что обеспечивает энергобезопасность нашей страны, вселяет уверенность наших потребителей в завтрашнем дне.

В зависимости от условий эксплуатации и характеристик рабочей среды, «Корпусные детали» шарового крана LD изготавливаются из следующих марок стали:

- Шаровые краны LD из стали 20
- Шаровые краны LD из стали 09Г2С

В зависимости от способа присоединения к трубопроводу выделяются следующие основные типы Шаровых кранов LD:

- КШ.Ц.Ф. – фланцевое присоединение по ГОСТ
- КШ.Ц.П. – приварное присоединение
- КШ.Ц.М. – муфтовое (внутренняя резьба) присоединение
- КШ.Ц.К. – комбинированное присоединение
- КШ.Ц.Ц. – цапковое присоединение (внешняя резьба)
- КШ.Ц.Ш. – штуцерное исполнение
- КШ.Ц.С. – для спуска воздуха



Внимание!

Шаровые краны LD имеют обозначение КШ.Ц.Ф., КШ.Ц.П., КШ.Ц.М., КШ.Ц.К., КШ.Ц.Ц., КШ.Ц.Ш., КШ.Ц.С.. Правообладателем данных товарных знаков является ООО «ЧелябинскСпецГражданСтрой». Любое использование данных товарных знаков другими производителями является незаконным. Продукция и разработки компании ООО «ЧелябинскСпецГражданСтрой» защищены патентами. Информация представленная в данном каталоге является интеллектуальной собственностью компании. Частичная или полная перепечатка допускается только с разрешения правообладателя.

ПРИМЕНЕНИЕ

Шаровые краны LD относятся к трубопроводной арматуре промышленного назначения и предназначены для перекрытия потока рабочей среды, эксплуатируемой в трубопроводах:

- газовой отрасли

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ

Рабочая среда:

Природный газ, сжиженные углеводородные газы, неагрессивные газообразные среды, по отношению к которым материалы крана коррозионнотойки.

Рабочее давление: до 4,0 МПа.

Температура рабочей среды: от - 60 °С до + 200 °С
(в зависимости от климатического исполнения изделия)

Температура окружающей среды: от - 60 °С до + 80 °С
(в зависимости от климатического исполнения изделия)

УПРАВЛЕНИЕ

Управление Шаровым краном LD можно осуществлять с помощью ручки, редуктора, пневмопривода, электропривода, гидропривода - непосредственно или дистанционно.

ИСПЫТАНИЯ

На испытательных стендах, согласно ГОСТ 21345 по классу герметичности А, ГОСТ 54808 «Арматура трубопроводная запорная. Нормы герметичности затворов»:

на герметичность воздухом Рпр 6 кгс/см² при t + 20°С;

на прочность и плотность водой:

- для PN 1,6 МПа - 2,4 МПа
- для PN 2,5 МПа - 3,8 МПа
- для PN 4,0 МПа - 6,0 МПа

ДОКУМЕНТАЦИЯ

- Паспорт на каждый кран
- Спецификация к паспорту на каждый кран
- Руководство по эксплуатации
- Комплект разрешительных документов (заверенные копии)

УСТАНОВКА НА ТРУБОПРОВОД

Шаровые краны LD могут устанавливаться на трубопровод в произвольном положении.

МАРКИРОВКА ШАРОВЫХ КРАНОВ LD

- 1 - товарный знак завода-производителя,
- 2 - условное обозначение шарового крана,
- 3 - проход,
- 4 - дата изготовления шарового крана,
- 5 - контактный телефон завода-производителя,
- 6 - номинальный диаметр и номинальное давление шарового крана,
- 7 - материал корпуса шарового крана,
- 8 - серийный номер партии шарового крана,
- 9 - максимально допустимая температура рабочей среды.



ОБОЗНАЧЕНИЕ, ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЯ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ШАРОВЫХ КРАНОВ LD

КШ.	Ц.	Х.	Х.	Gas.	XXX.	XXX.	Х/Х.	ХХ.
Исполнение корпуса:								
Цельносварной	Ц							
Исполнение по присоединению к трубопроводу:								
Фланцевое	Ф							
Под приварку	П							
Муфтовое.....	М							
Цапковое.....	Ц							
Комбинированное.....	К							
Штуцерное.....	Ш							
	С*							
Управление:								
Ручное	нет обозначения							
Ручное с редуктором	Р							
Под электропривод	Э							
Под пневмопривод	П							
Рабочая среда	GAS							
Условный диаметр:								
DN								
Условное давление:								
PN								
Условный проход:								
Полнопроходной	П/П							
Стандартнопроходной.....	Н/П							
Вариант исполнения по стойкости к воздействию окружающей среды								

* Шаровой кран спускной

ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЯ ПО СТОЙКОСТИ К ВОЗДЕЙСТВИЮ ВНЕШНЕЙ И РАБОЧЕЙ СРЕДЫ

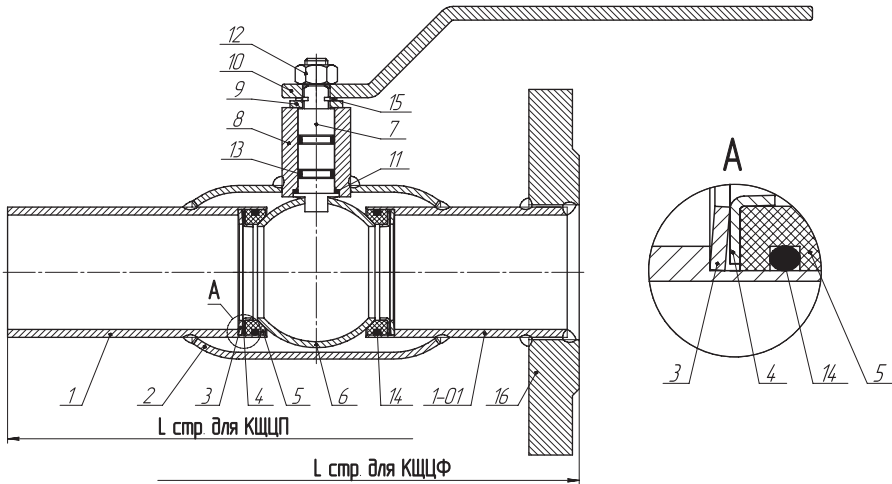
Вариант исполнения	Обозначение	Основные применяемые стали
Обычное	02	Сталь 20, подвижные части – 20Х13
Хладостойкое	03	09Г2С, подвижные части – 20Х13

- Пример условного обозначения стандартнопроходного Шарового крана LD фланцевого присоединения Gas-рабочая среда газ, DN 80 с эффективным диаметром 70 мм, PN 16 кгс/см² (bar) с ручным управлением с корпусом из стали 20: КШ.Ц.Ф.GAS.080/070.016.Н/П.02

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Условное давление, МПа	1,6; 2,5; 4,0	Класс герметичности затвора	класс «А» по ГОСТ 54808
Температура рабочей среды	от -40 °С до +200 °С (для исп. 02) от -60 °С до +200 °С (для исп. 03)	Полный ресурс	10 000 циклов
Климатическое исполнение кранов по ГОСТ 15150	«У» (исполнение 02) или «ХЛ» (исполнение - 03)	Полный срок службы	40 лет

КОНСТРУКЦИЯ ШАРОВОГО КРАНА LD



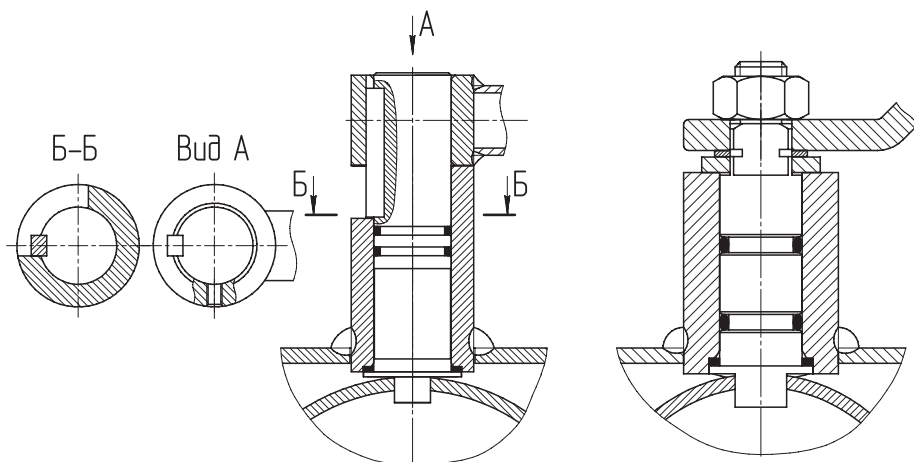
МАТЕРИАЛЫ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

№	Название деталей	Исполнение	
		02	03 - Energy
1	Патрубок для крана под приварку	Сталь 20	09Г2С
1-01	Патрубок для фланцевых кранов	Сталь 20	09Г2С
2	Корпус	Сталь 20	09Г2С
3	Пружина	65Г	65Г
4	Кольцо опорное с отбортовкой	AISI 409	AISI 409
5	Седло	Ф-4К20	Ф-4К20
6	Шаровая пробка	20X13, AISI 409, AISI 304	20X13, AISI 409, AISI 304
7	Шток	20X13	20X13
8	Горловина	Сталь 20	09Г2С
9	Шайба ограничительная	Сталь 20	Сталь 20
10	Рукоятка	Ст.3	Ст.3
11	Уплотнительное кольцо	Фторопласт	Фторопласт
12	Гайка	Сталь 20	Сталь 20
13	Уплотнение узла горловины	Фторсилоксановый эластомер	Фторсилоксановый эластомер
14	Уплотнительное кольцо круглого сечения	Фторсилоксановый эластомер	Фторсилоксановый эластомер
15	Стопорное кольцо	65Г	65Г
16	Фланец	Сталь 20	09Г2С

УПЛОТНЕНИЕ СОЕДИНЕНИЙ

«ШТОК-ГОРЛОВИНА»

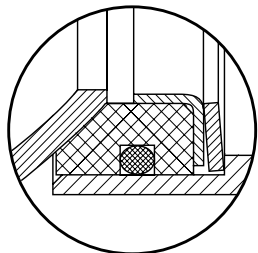
Шаровая пробка изготавливается методом холодной штамповки с фрезеровкой отверстия под бурт штока, несколько превышающей линейные размеры бурта.



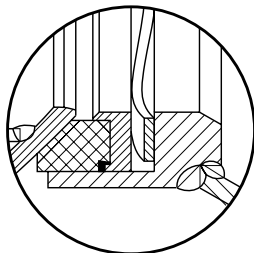
«СЕДЛО – ШАРОВАЯ ПРОБКА»

Уплотнение «по шару» всех типов Шаровых кранов LD предусматривает наличие системы вторичных, дублирующих уплотнений на фторопластовом седле в виде кольца круглого сечения из фторсилоксанового эластомера. Кроме того на кранах предусмотрено дополнительное подпружинивание седла (тарельчатые пружины). Таким образом Шаровые краны LD сохраняют уплотняющие характеристики в двух направлениях.

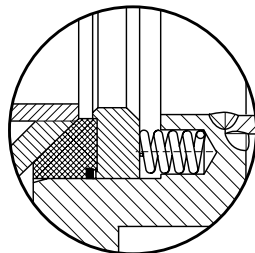
DN 15-300



DN 350-500



DN 600-700



КРАН ШАРОВОЙ СТАНДАРТНОПРОХОДНОЙ

ФЛАНЦЕВОЕ СОЕДИНЕНИЕ

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ (исполнение У)

Корпус: углеродистая сталь 20

Шток: коррозионностойкая сталь (20X13)

Шар: коррозионностойкая сталь

DN 15 - 32: 20X13; DN 40 - 65: AISI 304; DN 80 - 700: AISI 409

Уплотнение штока: фторсилоксановый эластомер

Уплотнение штока/подшипник скольжения: фторопласт

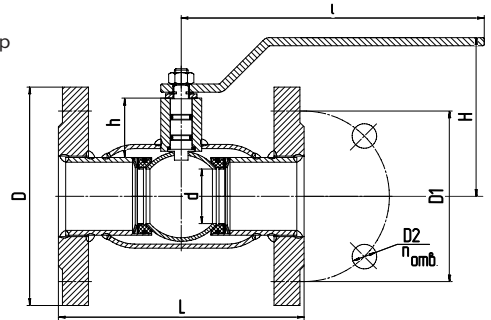
Уплотнение шара: фторопласт – Ф-4К20 с дублирующим уплотнением из фторсилоксанового эластомера

УПРАВЛЕНИЕ

- DN 15 - 250: ручка - окрашенная углеродистая сталь с полимерным наконечником
- DN 150 - 250: рекомендуется механический редуктор с червячной передачей
- DN 300 - 700: механический редуктор в комплекте

Присоединительные размеры "фланцев"
по ГОСТ 33259

По умолчанию редуктор с горизонтальным валом управления



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

DN	PN	КОД	d	D	D1	D2	n отв.	h	H	L	Масса, кг	
15	40	КШ.Ц.Ф. GAS.015.040.Н/П.02	10	95	65	14	4	26	99	160	1,8	
20	40	КШ.Ц.Ф. GAS.020.040.Н/П.02	15	105	75	14	4	24	100	160	2,2	
25	40	КШ.Ц.Ф. GAS.025.040.Н/П.02	18	115	85	14	4	25	102	160	2,7	
32	40	КШ.Ц.Ф. GAS.032.040.Н/П.02	24	135	100	18	4	26	107	160	3,7	
40	40	КШ.Ц.Ф. GAS.040.040.Н/П.02	30	145	110	18	4	43	108	220	4,6	
50	40	КШ.Ц.Ф. GAS.050.040.Н/П.02	40	158	125	18	4	47	117	220	6,1	
65	16	КШ.Ц.Ф. GAS.065.016.Н/П.02	49	178	145	18	4	43	122	220	8,4	
65	25	КШ.Ц.Ф. GAS.065.025.Н/П.02	49	178	145	18	8	43	122	220	8,4	
80	16	КШ.Ц.Ф. GAS.080/070.016.Н/П.02	63	195	160	18	4	68	155	315	11,2	
80	25	КШ.Ц.Ф. GAS.080/070.025.Н/П.02	63	195	160	18	8	68	155	315	12	
100	16	КШ.Ц.Ф. GAS.100/080.016.Н/П.02	75	215	180	18	8	68	165	315	230	15
100	25	КШ.Ц.Ф. GAS.100/080.025.Н/П.02	75	230	190	22	8	68	165	315	230	15
125	16	КШ.Ц.Ф. GAS.125/100.016.Н/П.02	100	245	210	18	8	95	197	525	350	27,7
125	25	КШ.Ц.Ф. GAS.125/100.025.Н/П.02	100	270	220	26	8	95	197	525	350	28,5
150	16	КШ.Ц.Ф. GAS.150/125.016.Н/П.02	125	275	240	22	8	98	214	525	380	36
150	25	КШ.Ц.Ф. GAS.150/125.025.Н/П.02	125	300	250	26	8	98	214	525	380	37
200	16	КШ.Ц.Ф. GAS.200/150.016.Н/П.02	148	335	295	22	12	94	239	525	450	56
200	25	КШ.Ц.Ф. GAS.200/150.025.Н/П.02	148	360	310	26	12	94	239	525	450	57
250	16	КШ.Ц.Ф. GAS.250/200.016.Н/П.02	200	405	355	26	12	101	274	1030	530	83
250	25	КШ.Ц.Ф. GAS.250/200.025.Н/П.02	200	425	370	30	12	101	274	1030	530	85
300*	16	КШ.Ц.Ф. GAS.300/250.016.Н/П.02	240	460	410	26	12	167	-	-	750	155
300*	25	КШ.Ц.Ф. GAS.300/250.025.Н/П.02	240	485	430	30	16	167	-	-	750	155
350*	16	КШ.Ц.Ф. GAS.350/300.016.Н/П.02	300	520	470	26	16	195	-	-	750	276
350*	25	КШ.Ц.Ф. GAS.350/300.025.Н/П.02	300	550	490	33	16	195	-	-	750	276
400*	16	КШ.Ц.Ф. GAS.400/305.016.Н/П.02	305	580	525	30	16	171	-	-	880	340
400*	25	КШ.Ц.Ф. GAS.400/305.025.Н/П.02	305	610	550	33	16	171	-	-	880	340
500*	16	КШ.Ц.Ф. GAS.500/400.016.Н/П.02	390	710	650	33	20	171	-	-	990	610
500*	25	КШ.Ц.Ф. GAS.500/400.025.Н/П.02	390	730	660	39	20	171	-	-	990	610
600*	16	КШ.Ц.Ф. GAS.600/500.016.Н/П.02	500	840	770	39	20	214	-	-	1173	900 (1030)**
600*	25	КШ.Ц.Ф. GAS.600/500.025.Н/П.02	500	840	770	39	20	214	-	-	1173	920 (1050)**
700*	16	КШ.Ц.Ф. GAS.700/600.016.Н/П.02	600	910	840	39	24	273	-	-	1376	1160 (1290)**
700*	25	КШ.Ц.Ф. GAS.700/600.025.Н/П.02	600	960	875	45	24	273	-	-	1376	1245 (1375)**

* Поставляется с редуктором в комплекте. ** Вес с редуктором Q16000 S (Вес с редуктором Q24000 S).
Кодовое обозначение приведено для кранов из углеродистой стали (стр. 3).

КРАН ШАРОВОЙ ПОЛНОПРОХОДНОЙ

ФЛАНЦЕВОЕ СОЕДИНЕНИЕ

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ (исполнение У)

Корпус: углеродистая сталь 20
Шток: коррозионностойкая сталь (20X13)
Шар: коррозионностойкая сталь
 DN 15 - 32: 20X13; DN 40 - 65: AISI 304; DN 80 - 600: AISI 409
Уплотнение штока: фторсилоксановый эластомер
Уплотнение штока/подшипник скольжения: фторопласт
Уплотнение шара: фторопласт – Ф-4К20 с дублирующим уплотнением из фторсилоксанового эластомера

УПРАВЛЕНИЕ

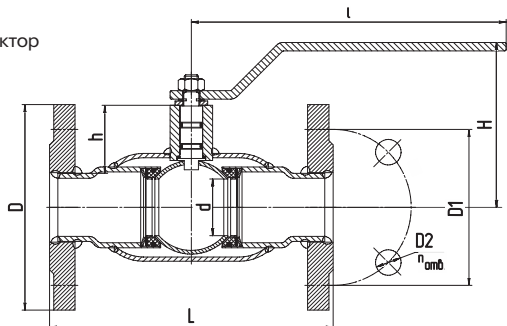
- **DN 15 – 200:** ручка - окрашенная углеродистая сталь с полимерным наконечником
- **DN 125 – 200:** рекомендуется механический редуктор с червячной передачей
- **DN 250 – 600:** механический редуктор в комплекте

Присоединительные размеры "фланцев"
по ГОСТ 33259

По умолчанию редуктор с горизонтальным валом управления



Внешний вид шарового крана DN 350- 700



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

DN	PN	КОД	d	D	D1	D2	n отв	h	H	I	L	Масса, кг
15	40	КШ.Ц.Ф.ГАС.015.040.П/П.02	15	95	65	14	4	27	100	160	120	1,9
20	40	КШ.Ц.Ф.ГАС.020.040.П/П.02	18	105	75	14	4	27	102	160	140	2,5
25	40	КШ.Ц.Ф.ГАС.025.040.П/П.02	24	115	85	14	4	29	107	160	140	3,1
32	40	КШ.Ц.Ф.ГАС.032.040.П/П.02	30	135	100	18	4	48	108	220	165	4,2
40	40	КШ.Ц.Ф.ГАС.040.040.П/П.02	40	145	110	18	4	52	117	220	290	5,3
50	40	КШ.Ц.Ф.ГАС.050.040.П/П.02	49	158	125	18	4	52	122	220	300	7,1
65	16	КШ.Ц.Ф.ГАС.065.016.П/П.02	63	178	145	18	4	75	155	315	300	10,8
65	25	КШ.Ц.Ф.ГАС.065.025.П/П.02	63	178	145	18	8	75	155	315	300	10,8
80	16	КШ.Ц.Ф.ГАС.080.016.П/П.02	75	195	160	18	4	78	165	315	320	12,5
80	25	КШ.Ц.Ф.ГАС.080.025.П/П.02	75	195	160	18	8	78	165	315	320	12,5
100	16	КШ.Ц.Ф.ГАС.100.016.П/П.02	100	215	180	18	8	108	197	525	350	23,2
100	25	КШ.Ц.Ф.ГАС.100.025.П/П.02	100	230	190	22	8	108	197	525	350	23,2
125	16	КШ.Ц.Ф.ГАС.125.016.П/П.02	125	245	210	18	8	111	214	525	380	33,4
125	25	КШ.Ц.Ф.ГАС.125.025.П/П.02	125	270	220	26	8	111	214	525	380	37
150	16	КШ.Ц.Ф.ГАС.150.016.П/П.02	148	275	240	22	8	124	239	525	410	44
150	25	КШ.Ц.Ф.ГАС.150.025.П/П.02	148	300	250	26	8	124	239	525	410	46
200	16	КШ.Ц.Ф.ГАС.200.016.П/П.02	200	335	295	22	12	128	274	1030	530	71
200	25	КШ.Ц.Ф.ГАС.200.025.П/П.02	200	360	310	26	12	128	274	1030	530	72,6
250*	16	КШ.Ц.Ф.ГАС.250.016.П/П.02	240	405	355	26	12	193	-	-	750	140
250*	25	КШ.Ц.Ф.ГАС.250.025.П/П.02	240	425	370	30	12	193	-	-	750	140
300*	16	КШ.Ц.Ф.ГАС.300.016.П/П.02	300	460	410	26	12	221	-	-	750	266
300*	25	КШ.Ц.Ф.ГАС.300.025.П/П.02	300	485	430	30	16	221	-	-	750	266
350*	16	КШ.Ц.Ф.ГАС.350.016.П/П.02	390	520	470	26	16	247	-	-	990	486
350*	25	КШ.Ц.Ф.ГАС.350.025.П/П.02	390	550	490	33	16	247	-	-	990	510
400*	16	КШ.Ц.Ф.ГАС.400.016.П/П.02	390	580	525	30	16	223	-	-	990	532
400*	25	КШ.Ц.Ф.ГАС.400.025.П/П.02	390	610	550	33	16	223	-	-	990	560
500*	16	КШ.Ц.Ф.ГАС.500.016.П/П.02	500	710	650	33	20	264	-	-	1017	810 (940)**
500*	25	КШ.Ц.Ф.ГАС.500.025.П/П.02	500	730	660	39	20	264	-	-	1017	830 (960)**
600*	16	КШ.Ц.Ф.ГАС.600.016.П/П.02	600	840	770	39	20	318	-	-	1173	1095 (1225)**
600*	25	КШ.Ц.Ф.ГАС.600.025.П/П.02	600	840	770	39	20	318	-	-	1173	1115 (1245)**

* Поставляется с редуктором в комплекте. ** Вес с редуктором Q16000 S (Вес с редуктором Q24000 S).
 Кодовое обозначение приведено для кранов из углеродистой стали (стр. 3).

КРАН ШАРОВОЙ СТАНДАРТНОПРОХОДНОЙ

○ ПРИВАРНОЕ СОЕДИНЕНИЕ

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ (исполнение У)

Корпус: углеродистая сталь 20

Шток: коррозионностойкая сталь (20X13)

Шар: коррозионностойкая сталь

DN 15 - 32: 20X13

DN 40 - 65: AISI 304

DN 80 - 700: AISI 409

Уплотнение штока: фторсиликоновый эластомер

Уплотнение штока/подшипник скольжения: фторопласт

Уплотнение шара: фторопласт – Ф-4К20 с дублирующим уплотнением из фторсиликонового эластомера

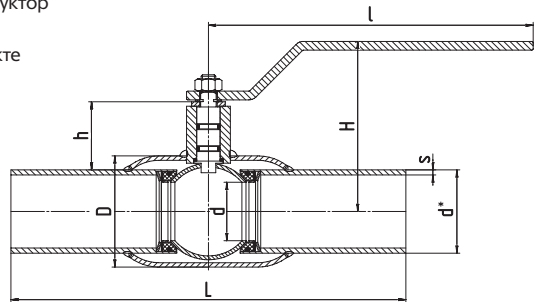
УПРАВЛЕНИЕ

- **DN 15 – 250:** ручка - окрашенная углеродистая сталь с полимерным наконечником
- **DN 150 – 250:** рекомендуется механический редуктор с червячной передачей
- **DN 300 - 700:** механический редуктор в комплекте

По умолчанию редуктор с горизонтальным валом управления



Внешний вид
шарового крана
DN 15-300



✕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

DN	PN	КОД	d	d*	s	D	h	H	l	L	Масса, кг
15	40	КШ.Ц.П.ГАС.015.040.Н/П.02	10	21,3	2,8	38	26	99	160	200	0,8
20	40	КШ.Ц.П.ГАС.020.040.Н/П.02	15	27	2,8	42	24	100	160	200	0,8
25	40	КШ.Ц.П.ГАС.025.040.Н/П.02	18	32	3,2	48	25	102	160	230	1,1
32	40	КШ.Ц.П.ГАС.032.040.Н/П.02	24	38	3	57	26	107	160	230	1,5
40	40	КШ.Ц.П.ГАС.040.040.Н/П.02	30	48	3,5	60	43	108	220	250	2
50	40	КШ.Ц.П.ГАС.050.040.Н/П.02	40	57	3,5	76	47	117	220	270	2,6
65	25	КШ.Ц.П.ГАС.065.025.Н/П.02	49	76	4	89	43	122	220	280	3,4
80	25	КШ.Ц.П.ГАС.080/070.025.Н/П.02	63	89	4	114	68	155	315	280	5,3
100	25	КШ.Ц.П.ГАС.100/080.025.Н/П.02	75	108	5	133	68	165	315	300	6,7
125	25	КШ.Ц.П.ГАС.125/100.025.Н/П.02	100	133	5	180	95	197	525	330	15,3
150	25	КШ.Ц.П.ГАС.150/125.025.Н/П.02	125	159	6	219	98	214	525	360	20,6
200	25	КШ.Ц.П.ГАС.200/150.025.Н/П.02	148	219	8	273	94	239	528	430	36
250	25	КШ.Ц.П.ГАС.250/200.025.Н/П.02	200	273	8	351	101	284	1030	510	54
300*	25	КШ.Ц.П.ГАС.300/250.025.Н/П.02	240	325	10	426	167	-	-	730	120
350*	25	КШ.Ц.П.ГАС.350/300.025.Н/П.02	300	377	10	530	195	-	-	730	230
400*	25	КШ.Ц.П.ГАС.400/305.025.Н/П.02	300	426	10	530	171	-	-	860	280
500*	25	КШ.Ц.П.ГАС.500/400.025.Н/П.02	390	530	10	630	171	-	-	970	450
600*	25	КШ.Ц.П.ГАС.600/500.025.Н/П.02	500	630	10	820	214	-	-	1143	740 (870)**
700*	25	КШ.Ц.П.ГАС.700/600.025.Н/П.02	600	720	10	1020	273	-	-	1346	990 (1120)**

* Поставляется с редуктором в комплекте.

** Вес с редуктором Q16000 S (Вес с редуктором Q24000 S).
Кодовое обозначение приведено для кранов из углеродистой стали (стр. 3).

КРАН ШАРОВОЙ ПОЛНОПРОХОДНОЙ

○ ПРИВАРНОЕ СОЕДИНЕНИЕ

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ (исполнение У)

Корпус: углеродистая сталь 20

Шток: коррозионностойкая сталь (20X13)

Шар: коррозионностойкая сталь

DN 15 - 32: 20X13; DN 40 - 65: AISI 304

DN 80 - 600: AISI 409

Уплотнение штока: фторсиликоновый эластомер

Уплотнение штока/подшипник скольжения:

фторопласт

Уплотнение шара: фторопласт – Ф-4К20 с дублирующим уплотнением из фторсиликонового эластомера



Внешний вид
шарового крана
DN 350-700

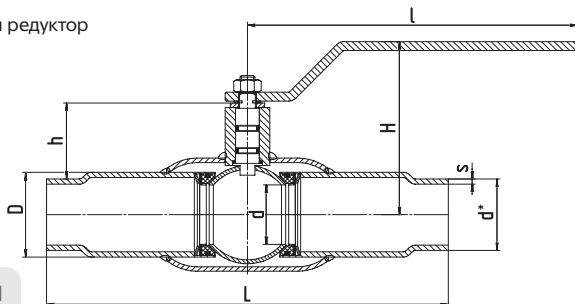
УПРАВЛЕНИЕ

● **DN 15 - 200:** ручка - окрашенная углеродистая сталь с полимерным наконечником

● **DN 125 - 200:** рекомендуется механический редуктор с червячной передачей

● **DN 250 - 600:** механический редуктор в комплекте

По умолчанию редуктор с горизонтальным валом управления



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

DN	PN	КОД	d	d*	s	D	h	H	I	L	Масса, кг
15	40	КШ.Ц.П.GAS.015.040.П/П.02	15	21,3	2,8	42	27	100	160	200	0,8
20	40	КШ.Ц.П.GAS.020.040.П/П.02	18	27	3,2	48	27	102	160	230	1,1
25	40	КШ.Ц.П.GAS.025.040.П/П.02	24	32	3	57	29	107	160	230	1,5
32	40	КШ.Ц.П.GAS.032.040.П/П.02	30	38	3,5	60	48	108	220	250	2
40	40	КШ.Ц.П.GAS.040.040.П/П.02	40	48	3,5	76	52	117	220	270	2,6
50	40	КШ.Ц.П.GAS.050.040.П/П.02	49	57	4	89	52	122	220	280	3,4
65	25	КШ.Ц.П.GAS.065.025.П/П.02	63	76	4	114	75	155	315	280	5,3
80	25	КШ.Ц.П.GAS.080.025.П/П.02	75	89	5	133	78	165	315	300	6,7
100	25	КШ.Ц.П.GAS.100.025.П/П.02	100	108	5	180	108	197	525	330	15,3
125	25	КШ.Ц.П.GAS.125.025.П/П.02	125	133	6	219	111	214	525	360	20,6
150	25	КШ.Ц.П.GAS.150.025.П/П.02	148	159	6	273	124	239	525	390	29,6
200	25	КШ.Ц.П.GAS.200.025.П/П.02	200	219	8	351	128	274	1030	510	53
250*	25	КШ.Ц.П.GAS.250.025.П/П.02	240	273	10	426	193	-	-	730	120
300*	25	КШ.Ц.П.GAS.300.025.П/П.02	300	325	10	530	221	-	-	730	230
350*	25	КШ.Ц.П.GAS.350.025.П/П.02	390	377	10	630	247	-	-	970	440
400*	25	КШ.Ц.П.GAS.400.025.П/П.02	390	426	10	630	223	-	-	970	470
500*	25	КШ.Ц.П.GAS.500.025.П/П.02	500	530	10	820	264	-	-	991	700 (830)**
600*	25	КШ.Ц.П.GAS.600.025.П/П.02	600	630	10	1020	318	-	-	1143	935 (1065)**

* Поставляется с редуктором в комплекте.

** Вес с редуктором Q16000 S (Вес с редуктором Q24000 S).

Кодовое обозначение приведено для кранов из углеродистой стали (стр. 3).

КРАН ШАРОВОЙ РАВНОПРОХОДНОЙ

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ (исполнение У)

Корпус: углеродистая сталь 20

Шток: коррозионностойкая сталь (20X13)

Шар: коррозионностойкая сталь DN 50 - 65: AISI 304; DN 80 - 100: AISI 409

Уплотнение штока: EPDM, фторсилоксановый эластомер

Уплотнение штока/подшипник скольжения: фторопласт

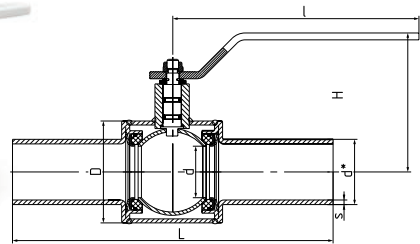
Уплотнение шара: фторопласт – Ф-4К20 с дублирующим уплотнением из фторсилоксанового эластомера

УПРАВЛЕНИЕ

- **DN 50 – 100:** ручка - окрашенная углеродистая сталь с полимерным наконечником

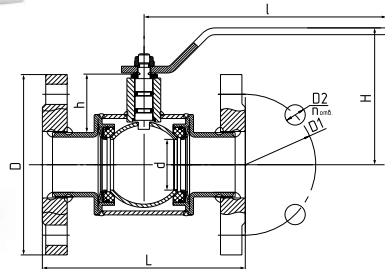
Присоединительные размеры по ГОСТ Р 54432

ПРИВАРНОЕ СОЕДИНЕНИЕ



DN	PN	КОД	d	d*	s	D	H	h	I	L	Масса, кг
50	40	КШ.Ц.П.050.040.П/П.02	49	57	4	89	121	52	217	280	3
65	25	КШ.Ц.П.065.025.П/П.02	63	76	4	114	155	74	314,5	280	4,5
80	25	КШ.Ц.П.080.025.П/П.02	75	89	5	133	165	77	314,5	300	6,5
100	25	КШ.Ц.П.100.025.П/П.02	100	108	5	180	195	107	525	330	13

ФЛАНЦЕВОЕ СОЕДИНЕНИЕ



DN	PN	КОД	d	D	D1	D2	n отв	h	H	I	L	Масса, кг
50	40	КШ.Ц.Ф.050.040.П/П.02	49	160	125	18	4	52	121	217	180	8
65	16	КШ.Ц.Ф.065.016.П/П.02	63	180	145	18	4	74	155	314,5	200	10,5
65	25	КШ.Ц.Ф.065.025.П/П.02	63	180	145	18	8	74	155	314,5	200	11
80	16	КШ.Ц.Ф.080.016.П/П.02	75	195	160	18	4	77	165	314,5	210	13
80	25	КШ.Ц.Ф.080.025.П/П.02	75	195	160	18	8	77	165	314,5	210	14
100	16	КШ.Ц.Ф.100.016.П/П.02	100	215	180	18	8	107	195	525	230	23
100	25	КШ.Ц.Ф.100.025.П/П.02	100	230	190	22	8	107	195	525	230	24

Кодовое обозначение приведено для кранов из углеродистой стали (стр. 6).

КРАН ШАРОВОЙ СТАНДАРТНОПРОХОДНОЙ/ ПОЛНОПРОХОДНОЙ

МУФТОВОЕ СОЕДИНЕНИЕ

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ (исполнение У)

Корпус: углеродистая сталь 20

Шток: коррозионностойкая сталь (20X13)

Шар: коррозионностойкая сталь

DN 15 - 32: 20X13; DN 40 - 65: AISI 304; DN 80-100 : AISI 409

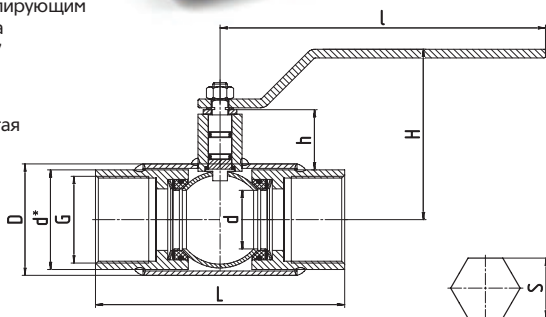
Уплотнение штока: EPDM, фторсиликоновый эластомер

Уплотнение штока/подшипник скольжения: фторопласт

Уплотнение шара: фторопласт – Ф-4К20 с дублирующим

уплотнением из фторсиликонового эластомера

Резьба: трубная, цилиндрическая по ГОСТ 6357



УПРАВЛЕНИЕ

- DN 15 – 100: ручка - окрашенная углеродистая сталь с полимерным наконечником

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДЛЯ СТАНДАРТНОПРОХОДНОГО ИСПОЛНЕНИЯ

DN	PN	КОД	S	d*	d	D	G	h	H	I	L	Масса, кг
15	40	КШ.Ц.М.ГАС.015.040.Н/П.02	27	-	10	38	1/2	23	99	160	135	0,8
20	40	КШ.Ц.М.ГАС.020.040.Н/П.02	32	-	15	42	3/4	22	100	160	135	0,8
25	40	КШ.Ц.М.ГАС.025.040.Н/П.02	41	-	18	48	1	20	102	160	135	1,2
32	40	КШ.Ц.М.ГАС.032.040.Н/П.02	-	47,5	24	57	1 1/4	21	107	160	135	1,5
40	40	КШ.Ц.М.ГАС.040.040.Н/П.02	-	55	30	60	1 1/2	39	108	220	155	1,9
50	40	КШ.Ц.М.ГАС.050.040.Н/П.02	-	68	40	76	2	42	117	220	170	2,9
65	25	КШ.Ц.М.ГАС.065.025.Н/П.02	-	84	49	89	2 1/2	39	122	220	190	4
80	25	КШ.Ц.М.ГАС.080/070.025.Н/П.02	-	98	63	114	3	64	155	315	200	5,8
100	25	КШ.Ц.М.ГАС.100/080.025.Н/П.02	-	133	75	133	4	56	165	315	240	11,7

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДЛЯ ПОЛНОПРОХОДНОГО ИСПОЛНЕНИЯ

DN	PN	КОД	S	d*	d	D	G	h	H	I	L	Масса, кг
15	40	КШ.Ц.М.ГАС.015.040.П/П.02	27	-	15	42	1/2	24	100	160	135	0,8
20	40	КШ.Ц.М.ГАС.020.040.П/П.02	41	-	18	48	3/4	20	102	160	135	1,2
25	40	КШ.Ц.М.ГАС.025.040.П/П.02	41	-	24	57	1	24	107	160	135	1,5
32	40	КШ.Ц.М.ГАС.032.040.П/П.02	-	55	30	60	1 1/4	39	108	220	155	1,9
40	40	КШ.Ц.М.ГАС.040.040.П/П.02	-	68	40	76	1 1/2	42	117	220	170	2,9
50	40	КШ.Ц.М.ГАС.050.040.П/П.02	-	81	49	89	2	40	122	220	190	4
65	25	КШ.Ц.М.ГАС.065.025.П/П.02	-	98	63	114	2 1/2	64	155	315	200	5,8
80	25	КШ.Ц.М.ГАС.080.025.П/П.02	-	133	75	133	3	56	165	315	240	11,5

Кодовое обозначение приведено для кранов из углеродистой стали (стр. 6).

КРАН ШАРОВОЙ СПУСКНОЙ

КОМБИНИРОВАННОЕ СОЕДИНЕНИЕ

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ (исполнение У)

Корпус: углеродистая сталь 20

Шток: коррозионностойкая сталь (20X13)

Шар: коррозионностойкая сталь

DN 15 - 32: 20X13

DN 40 - 65: AISI 304

DN 80 - 100: AISI 409

Уплотнение штока:

фторсиликоновый эластомер

Уплотнение штока/подшипник скольжения:

фторопласт

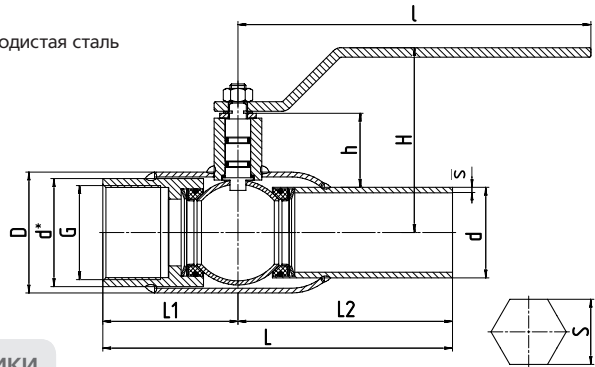
Уплотнение шара:

фторопласт – Ф-4К20 с дублирующим

уплотнением из фторсиликонового эластомера

УПРАВЛЕНИЕ

- DN 15 – 100: ручка - окрашенная углеродистая сталь с полимерным наконечником



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

DN	PN	КОД	S	d*	D	G	L1	L2	I	d	L	h	H	s	Масса, кг
15	40	КШ.Ц.С.GAS.015.040.Н/П.02	27	-	38	1/2	67,5	100	160	21,3	167,5	26	99	2,8	0,5
20	40	КШ.Ц.С.GAS.020.040.Н/П.02	32	-	42	3/4	67,5	100	160	27	167,5	24	100	2,8	0,7
25	40	КШ.Ц.С.GAS.025.040.Н/П.02	41	-	48	1	67,5	115	160	32	182,5	25	102	3,2	1,0
32	40	КШ.Ц.С.GAS.032.040.Н/П.02	-	47,5	57	1 1/4	67,5	115	160	38	182,5	26	107	3	1,1
40	40	КШ.Ц.С.GAS.040.040.Н/П.02	-	55	60	1 1/2	77,5	125	220	48	202,5	43	108	3,5	1,6
50	40	КШ.Ц.С.GAS.050.040.Н/П.02	-	68	76	2	85	135	220	57	220	47	117	3,5	2,4
65	25	КШ.Ц.С.GAS.065.025.Н/П.02	-	84	89	2 1/2	95	140	220	76	235	43	122	4	3,4
80	25	КШ.Ц.С.GAS.080/070.Н/П.02	-	98	114	3	100	140	315	89	240	68	155	4	5,1
100	25	КШ.Ц.С.GAS.100/080.Н/П.02	-	133	133	4	120	150	315	108	270	68	165	5	8,7

Кодовое обозначение приведено для кранов из углеродистой стали (стр. 3).

КРАН ШАРОВОЙ СТАНДАРТНОПРОХОДНОЙ

КОМБИНИРОВАННОЕ СОЕДИНЕНИЕ

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ (исполнение У)

Корпус: углеродистая сталь 20

Шток: коррозионностойкая сталь (20X13)

Шар: коррозионностойкая сталь

DN 15 - 32: 20X13

DN 40 - 65: AISI 304

DN 80 - 250: AISI 409

Уплотнение штока:

фторсиликоновый эластомер

Уплотнение штока/подшипник скольжения: фторопласт

Уплотнение шара: фторопласт – Ф-4К20 с дублирующим уплотнением из фторсиликонового эластомера



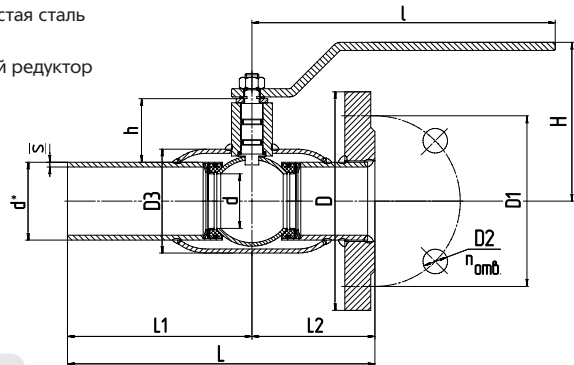
УПРАВЛЕНИЕ

● **DN 15 - 250:** ручка - окрашенная углеродистая сталь с полимерным наконечником

● **DN 150 - 250:** рекомендуется механический редуктор с червячной передачей

ФЛАНЦЫ

Присоединительные размеры по ГОСТ 33259



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

DN	PN	КОД	d	d*	s	D3	h	H	l	D1	D2	n отв	D	L1	L2	L	Масса, кг
15	40	КШ.Ц.К.GAS.015.040.Н/П.02	10	21,3	2,8	38	26	99	160	65	14	4	95	100	60	160	1,5
20	40	КШ.Ц.К.GAS.020.040.Н/П.02	15	27	2,8	42	24	100	160	75	14	4	105	100	60	160	1,9
25	40	КШ.Ц.К.GAS.025.040.Н/П.02	18	32	3,2	48	25	102	160	85	14	4	115	115	70	185	2
32	40	КШ.Ц.К.GAS.032.040.Н/П.02	24	38	3,5	57	26	107	160	100	18	4	135	115	70	185	3
40	40	КШ.Ц.К.GAS.040.040.Н/П.02	30	48	3,5	60	43	108	220	110	18	4	145	125	82,5	207,5	4,5
50	40	КШ.Ц.К.GAS.050.040.Н/П.02	40	57	3,5	76	47	117	220	125	18	4	158	135	90	225	5,3
65	16	КШ.Ц.К.GAS.065.016.Н/П.02	49	76	4	89	43	122	220	145	18	8	178	140	100	240	7,2
65	25	КШ.Ц.К.GAS.065.025.Н/П.02	49	76	4	89	43	122	220	145	18	8	178	140	100	240	7,4
80	16	КШ.Ц.К.GAS.080/070.16.Н/П.02	63	89	4	114	68	155	315	160	18	8	195	140	105	245	9
80	25	КШ.Ц.К.GAS.080/070.025.Н/П.02	63	89	4	114	68	155	315	160	18	8	195	140	105	245	9,3
100	16	КШ.Ц.К.GAS.100/080.016.Н/П.02	75	108	5	133	68	165	315	180	18	8	215	150	115	265	12,3
100	25	КШ.Ц.К.GAS.100/080.025.Н/П.02	75	108	5	133	68	165	315	190	22	8	230	150	115	265	12,8
125	16	КШ.Ц.К.GAS.125/100.016.Н/П.02	100	133	5	180	95	197	525	210	18	8	245	165	175	340	25
125	25	КШ.Ц.К.GAS.125/100.025.Н/П.02	100	133	5	180	95	197	525	220	26	8	270	165	175	340	25,4
150	16	КШ.Ц.К.GAS.150/125.016.Н/П.02	125	159	6	219	98	214	525	240	22	8	275	180	190	370	26,3
150	25	КШ.Ц.К.GAS.150/125.025.Н/П.02	125	159	6	219	98	214	525	250	26	8	300	180	190	370	26,9
200	16	КШ.Ц.К.GAS.200/150.016.Н/П.02	148	219	8	273	94	239	525	295	22	12	335	215	225	440	45,5
200	25	КШ.Ц.К.GAS.200/150.025.Н/П.02	148	219	8	273	94	239	525	310	26	12	335	215	225	440	45,5
250	16	КШ.Ц.К.GAS.250/200.016.Н/П.02	200	273	8	351	101	274	1030	355	26	12	405	255	265	520	84,5
250	25	КШ.Ц.К.GAS.250/200.025.Н/П.02	200	273	8	351	101	274	1030	370	30	12	425	255	265	520	84,5

Кодовое обозначение приведено для кранов из углеродистой стали (стр. 3).

КРАН ШАРОВОЙ СТАНДАРТНОПРОХОДНОЙ (с удлиненным штоком для подземной установки)

ПРИВАРНОЕ СОЕДИНЕНИЕ

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ (исполнение У)

Корпус: углеродистая сталь 20

Шток: коррозионностойкая сталь (20X13)

Шар: коррозионностойкая сталь

DN 25 - 32: 20X13; DN 40 - 65: AISI 304; DN 80 - 700: AISI 409

Уплотнение штока: фторсилоксановый эластомер

Уплотнение штока/подшипник скольжения: фторопласт – Ф-4, Ф-4К20

Уплотнение шара: фторопласт – Ф-4К20 с дублирующим уплотнением из фторсилоксанового эластомера

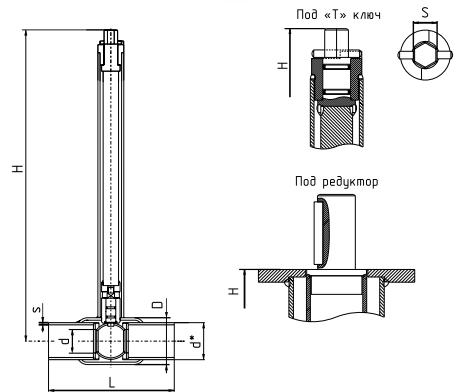


Защитное покрытие весьма усиленного типа

УПРАВЛЕНИЕ

- Т-ключ
- Редуктор
- Электропривод
- Пневмопривод

По умолчанию редуктор
с горизонтальным валом управления
ПОД ЗАКАЗ - редуктор
с вертикальным валом управления



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

DN	PN	КОД	d	d*	s	S	D	H	L
25	40	КШ.Ц.П.GAS.025.040.Н/П.02 Н=" _"	18	32	3,2	19	48	X	230
32	40	КШ.Ц.П.GAS.032.040.Н/П.02 Н=" _"	24	38	3	19	57	X	230
40	40	КШ.Ц.П.GAS.040.040.Н/П.02 Н=" _"	30	48	3,5	19	60	X	250
50	40	КШ.Ц.П.GAS.050.040.Н/П.02 Н=" _"	40	57	3,5	19	76	X	270
65	25	КШ.Ц.П.GAS.065.025.Н/П.02 Н=" _"	49	76	4	19	89	X	280
80	25	КШ.Ц.П.GAS.080/070.025.Н/П.02 Н=" _"	63	89	4	19	114	X	280
100	25	КШ.Ц.П.GAS.100/080.025.Н/П.02 Н=" _"	75	108	5	19	133	X	300
125	25	КШ.Ц.П.GAS.125/100.025.Н/П.02 Н=" _"	100	133	5	27	180	X	330
150	25	КШ.Ц.П.GAS.150/125.025.Н/П.02 Н=" _"	125	159	6	27	219	X	360
200	25	КШ.Ц.П.GAS.200/150.025.Н/П.02 Н=" _"	148	219	8	27	273	X	430
250*	25	КШ.Ц.П.GAS.250/200.025.Н/П.02 Н=" _"	200	273	8	-	351	X	510
300*	25	КШ.Ц.П.GAS.300/250.025.Н/П.02 Н=" _"	240	325	10	-	426	X	730
350*	25	КШ.Ц.П.GAS.350/300.025.Н/П.02 Н=" _"	300	377	10	-	530	X	730
400*	25	КШ.Ц.П.GAS.400/305.025.Н/П.02 Н=" _"	305	426	10	-	530	X	860
500*	25	КШ.Ц.П.GAS.500/400.025.Н/П.02 Н=" _"	390	530	10	-	630	X	970
600*	25	КШ.Ц.П.GAS.600/500.025.Н/П.02 Н=" _"	500	630	10	-	820	X	1143
700*	25	КШ.Ц.П.GAS.700/600.025.Н/П.02 Н=" _"	600	720	10	-	1020	X	1346

* Поставляется с редуктором в комплекте.
X - Указывается высота штока.

КРАН ШАРОВОЙ ПОЛНОПРОХОДНОЙ (с удлиненным штоком для подземной установки)

○ ПРИВАРНОЕ СОЕДИНЕНИЕ

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ (исполнение У)

Корпус: углеродистая сталь 20

Шток: коррозионностойкая сталь (20X13)

Шар: коррозионностойкая сталь

DN 25 - 32: 20X13; DN 40 - 65: AISI 304; DN 80 - 600: AISI 409

Уплотнение штока: фторсилоксановый эластомер

Уплотнение штока/подшипник скольжения:

фторопласт – Ф-4, Ф-4К20

Уплотнение шара: фторопласт – Ф-4К20 с дублирующим уплотнением из фторсилоксанового эластомера

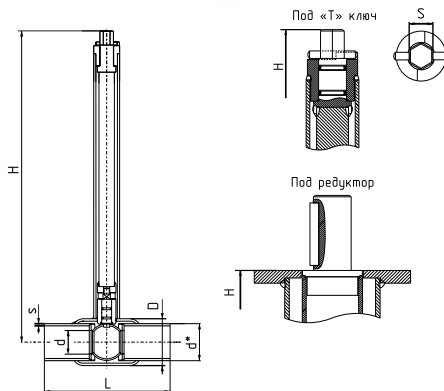


Защитное покрытие весьма усиленного типа

УПРАВЛЕНИЕ

- Т-ключ
- Редуктор
- Электропривод
- Пневмопривод

По умолчанию редуктор
с горизонтальным валом управления
ПОД ЗАКАЗ - редуктор
с вертикальным валом управления



✂ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

DN	PN	КОД	d	d*	s	S	D	H	L
25	40	КШ.Ц.П.GAS.025.040.П/П.02 Н=“_”	24	32	3	19	57	X	230
32	40	КШ.Ц.П.GAS.032.040.П/П.02 Н=“_”	30	38	3,5	19	60	X	250
40	40	КШ.Ц.П.GAS.040.040.П/П.02 Н=“_”	40	48	3,5	19	76	X	270
50	40	КШ.Ц.П.GAS.050.040.П/П.02 Н=“_”	49	57	4	19	89	X	280
65	25	КШ.Ц.П.GAS.065.025.П/П.02 Н=“_”	63	76	4	19	114	X	280
80	25	КШ.Ц.П.GAS.080.025.П/П.02 Н=“_”	75	89	5	19	133	X	300
100	25	КШ.Ц.П.GAS.100.025.П/П.02 Н=“_”	100	108	5	27	180	X	330
125	25	КШ.Ц.П.GAS.125.025.П/П.02 Н=“_”	125	133	6	27	219	X	360
150	25	КШ.Ц.П.GAS.150.025.П/П.02 Н=“_”	148	159	6	27	273	X	390
200*	25	КШ.Ц.П.GAS.200.025.П/П.02 Н=“_”	200	219	8	-	351	X	510
250*	25	КШ.Ц.П.GAS.250.025.П/П.02 Н=“_”	240	273	10	-	426	X	730
300*	25	КШ.Ц.П.GAS.300.025.П/П.02 Н=“_”	300	325	10	-	530	X	730
350*	25	КШ.Ц.П.GAS.350.025.П/П.02 Н=“_”	390	377	10	-	630	X	970
400*	25	КШ.Ц.П.GAS.400.025.П/П.02 Н=“_”	390	426	10	-	630	X	970
500*	25	КШ.Ц.П.GAS.500.025.П/П.02 Н=“_”	500	530	10	-	820	X	991
600*	25	КШ.Ц.П.GAS.600.025.П/П.02 Н=“_”	600	630	10	-	1020	X	1143

* Поставляется с редуктором в комплекте.
X - Указывается высота штока.

КРАН ШАРОВОЙ СТАНДАРТНОПРОХОДНОЙ (с удлиненным штоком для подземной установки)

СОЕДИНЕНИЕ ПОД ПЭ ПАТРУБКИ

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ (исполнение У)

Корпус: углеродистая сталь 20

Шток: коррозионностойкая сталь (20X13)

Шар: коррозионностойкая сталь

DN 50 - 65: AISI 304; DN 80 - 600: AISI 409

Уплотнение штока:

фторсиликоновый эластомер

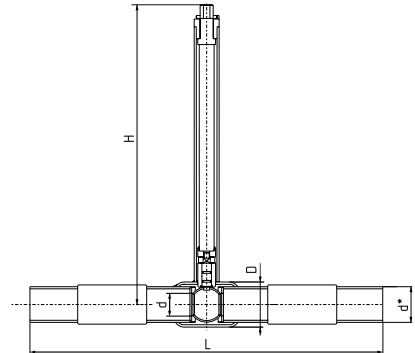
Уплотнение штока/подшипник скольжения:

фторопласт – Ф-4, Ф-4К20

Уплотнение шара:

фторопласт – Ф-4К20 с дублирующим уплотнением
из фторсиликонового эластомера

Патрубки: полиэтилен ПЭ-100 ГАЗ SDR 11



УПРАВЛЕНИЕ

- Т-ключ
- Редуктор
- Электропривод
- Пневмопривод

По умолчанию редуктор с горизонтальным валом управления
ПОД ЗАКАЗ - редуктор с вертикальным
валом управления

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

DN	PN	КОД	d	d*	D	H	L
50	16	КШ.Ц.ПЭ.GAS.050.016.H/П.02 H=" _"	40	50	89	X	1210
50	16	КШ.Ц.ПЭ.GAS.050.016.H/П.02 H=" _"	40	63	76	X	1290
65	16	КШ.Ц.ПЭ.GAS.065.016.H/П.02 H=" _"	49	75	89	X	1340
80	16	КШ.Ц.ПЭ.GAS.080/070.016.H/П.02 H=" _"	63	90	114	X	1380
100	16	КШ.Ц.ПЭ.GAS.100/080.016.H/П.02 H=" _"	75	110	133	X	1460
100	16	КШ.Ц.ПЭ.GAS.100/080.016.H/П.02 H=" _"	75	125	133	X	1480
125	16	КШ.Ц.ПЭ.GAS.125/100.016.H/П.02 H=" _"	100	140	180	X	1570
150	16	КШ.Ц.ПЭ.GAS.150/125.016.H/П.02 H=" _"	125	160	219	X	1680
150	16	КШ.Ц.ПЭ.GAS.150/125.016.H/П.02 H=" _"	125	180	219	X	1720
200	16	КШ.Ц.ПЭ.GAS.200/150.016.H/П.02 H=" _"	148	225	273	X	1910
200	16	КШ.Ц.ПЭ.GAS.200/150.016.H/П.02 H=" _"	148	250	273	X	1990
250*	16	КШ.Ц.ПЭ.GAS.250/200.016.H/П.02 H=" _"	200	280	351	X	2110
250*	16	КШ.Ц.ПЭ.GAS.250/200.016.H/П.02 H=" _"	200	315	351	X	2150
300*	16	КШ.Ц.ПЭ.GAS.300/250.016.H/П.02 H=" _"	240	315	426	X	2370
300*	16	КШ.Ц.ПЭ.GAS.300/250.016.H/П.02 H=" _"	240	355	426	X	2890
350*	16	КШ.Ц.ПЭ.GAS.350/300.016.H/П.02 H=" _"	300	400	530	X	2970
400*	16	КШ.Ц.ПЭ.GAS.400/305.016.H/П.02 H=" _"	300	450	530	X	3220
500*	16	КШ.Ц.ПЭ.GAS.500/400.016.H/П.02 H=" _"	390	500	630	X	3450
600*	16	КШ.Ц.ПЭ.GAS.600/500.016.H/П.02 H=" _"	500	630	820	X	4063

* Поставляется с редуктором в комплекте.
X - Указывается высота штока.

КРАН ШАРОВОЙ ПОЛНОПРОХОДНОЙ (с удлиненным штоком для подземной установки)

СОЕДИНЕНИЕ ПОД ПЭ ПАТРУБКИ

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ (исполнение У)

Корпус: углеродистая сталь 20

Шток: коррозионностойкая сталь (20Х13)

Шар: коррозионностойкая сталь
DN 50 - 65: AISI 304; DN 80 - 600: AISI 409

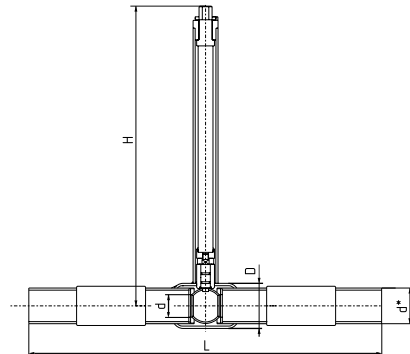
Уплотнение штока:
фторсиликоновый эластомер

Уплотнение штока/подшипник скольжения:

фторопласт – Ф-4, Ф-4К20

Уплотнение шара:
фторопласт – Ф-4К20 с дублирующим уплотнением
из фторсиликонового эластомера

Патрубки: полиэтилен ПЭ-100 ГАЗ SDR 11



УПРАВЛЕНИЕ

- Т-ключ
- Редуктор
- Электропривод
- Пневмопривод

По умолчанию редуктор с горизонтальным валом управления
ПОД ЗАКАЗ - редуктор с вертикальным валом управления

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

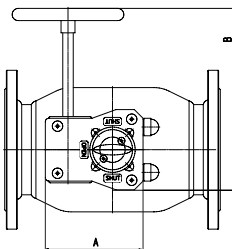
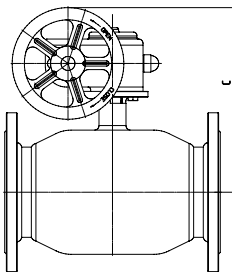
DN	PN	КОД	d	d*	D	H	L
50	16	КШ.Ц.ПЭ.GAS.050.016.П/П.02 H=" _ "	49	50	89	X	1220
50	16	КШ.Ц.ПЭ.GAS.050.016.П/П.02 H=" _ "	49	63	89	X	1300
65	16	КШ.Ц.ПЭ.GAS.065.016.П/П.02 H=" _ "	63	75	114	X	1340
80	16	КШ.Ц.ПЭ.GAS.080.016.П/П.02 H=" _ "	75	90	133	X	1400
100	16	КШ.Ц.ПЭ.GAS.100.016.П/П.02 H=" _ "	100	110	180	X	1490
100	16	КШ.Ц.ПЭ.GAS.100.016.П/П.02 H=" _ "	100	125	180	X	1510
125	16	КШ.Ц.ПЭ.GAS.125.016.П/П.02 H=" _ "	125	140	219	X	1600
150	16	КШ.Ц.ПЭ.GAS.150.016.П/П.02 H=" _ "	148	160	273	X	1710
150	16	КШ.Ц.ПЭ.GAS.150.016.П/П.02 H=" _ "	148	180	273	X	1750
200	16	КШ.Ц.ПЭ.GAS.200.016.П/П.02 H=" _ "	200	225	351	X	1990
200*	16	КШ.Ц.ПЭ.GAS.200.016.П/П.02 H=" _ "	250	250	351	X	2070
250*	16	КШ.Ц.ПЭ.GAS.250.016.П/П.02 H=" _ "	240	280	426	X	2330
250*	16	КШ.Ц.ПЭ.GAS.250.016.П/П.02 H=" _ "	240	315	426	X	2370
300*	16	КШ.Ц.ПЭ.GAS.300.016.П/П.02 H=" _ "	300	315	530	X	2370
300*	16	КШ.Ц.ПЭ.GAS.300.016.П/П.02 H=" _ "	300	355	530	X	2890
350*	16	КШ.Ц.ПЭ.GAS.350.016.П/П.02 H=" _ "	390	400	630	X	3210
400*	16	КШ.Ц.ПЭ.GAS.400.016.П/П.02 H=" _ "	390	450	630	X	3330
400*	16	КШ.Ц.ПЭ.GAS.400.016.П/П.02 H=" _ "	390	500	630	X	3450
500*	16	КШ.Ц.ПЭ.GAS.500.016.П/П.02 H=" _ "	500	500	820	X	3591
600*	16	КШ.Ц.ПЭ.GAS.600.016.П/П.02 H=" _ "	600	630	1020	X	4063

* Поставляется с редуктором в комплекте.
X - Указывается высота штока.

КРАН ШАРОВОЙ LD С МЕХАНИЧЕСКИМ РЕДУКТОРОМ

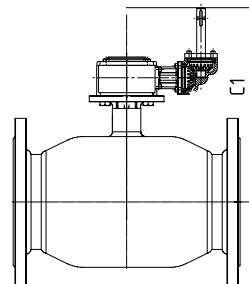
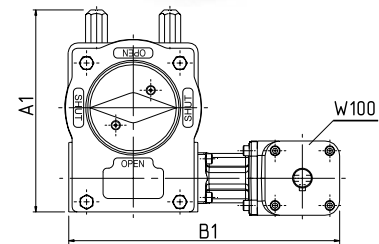
ПРИМЕНЕНИЕ Рекомендуется для управления шаровым краном LD, при больших усилиях открытия-закрытия крана

Редуктор с горизонтальным валом управления*



* Поставляется в комплекте со штурвалом

Редуктор с вертикальным валом управления*



* Поставляется в комплекте со штурвалом
** «Т»-ключ на 32 мм поставляется под заказ



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МЕХАНИЧЕСКИХ РЕДУКТОРОВ
ROTORK для СТАНДАРТНОПРОХОДНОГО ИСПОЛНЕНИЯ

ROTORK

DN	Тип редуктора	Масса редуктора без штурвала, кг	A (длина)	B (ширина)	C (высота)	Диаметр штурвала, мм	Тип редуктора (Вертикальный)	Масса редуктора без W100, кг	Масса редуктора в сборе с W100, кг	A1 (длина)	B1 (ширина)	C1 (высота)
25	242-10M	1	82	112	151	100	-	-	-	-	-	-
32	242-10M	1	82	112	155	100	-	-	-	-	-	-
40	242-10M	1	82	112	168	100	-	-	-	-	-	-
50	242-10M	1	82	112	176	100	-	-	-	-	-	-
65	242-10M	1	82	112	181	100	-	-	-	-	-	-
80	242-20S	1,5	100	137	202	100	-	-	-	-	-	-
100	242-20S	1,5	100	137	212	100	-	-	-	-	-	-
125	242-30S	3,4	131	173	289	200	AB550W DMW100	4	7,7	127,5	232,5	362
150	242-30S	3,4	131	173	306	200	AB550W DMW100	4	7,7	127,5	232,5	379
200	242-30S	3,4	131	173	330	200	AB550W DMW100	9	12,7	174	275	403
250	242-40S	5,7	163	226,5	471	400	AB550W DMW100	9	12,7	174	275	437
300	AB1250N	22	258	340	678	600	AB1250W DMW100	22	25,7	258	344	538
350	AB2000N	24	269	339	740	600	E2000W MW100	24	29,3	255	410	600
400	AB2000N	24	269	339	740	600	E2000W MW100	24	29,3	255	410	600
500	AB6800N/PR6	64,2	407	539	745	500	E6800W/PR6 MW100	64,2	69,5	407	610	656
600	AB6800N/PR6	64,2	407	539	838	500	E6800W/PR6 MW100	64,2	69,5	407	610	749
700	A200N/PR10	134,4	492	594,5	968	500	E200W/PR10 MW100	134,4	139,7	492	665,5	891

Переходник под шестигранный 32 мм



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МЕХАНИЧЕСКИХ РЕДУКТОРОВ
ROTORK для ПОЛНОПРОХОДНОГО ИСПОЛНЕНИЯ

ROTORK

DN	Тип редуктора	Масса редуктора без штурвала, кг	A (длина)	B (ширина)	C (высота)	Диаметр штурвала, мм	Тип редуктора (Вертикальный)	Масса редуктора без W100, кг	Масса редуктора в сборе с W100, кг	A1 (длина)	B1 (ширина)	C1 (высота)
20	242-10M	1	82	112	151	100	-	-	-	-	-	-
25	242-10M	1	82	112	155	100	-	-	-	-	-	-
32	242-10M	1	82	112	168	100	-	-	-	-	-	-
40	242-10M	1	82	112	176	100	-	-	-	-	-	-
50	242-10M	1	82	112	181	100	-	-	-	-	-	-
65	242-20S	1,5	100	137	202	125	-	-	-	-	-	-
80	242-20S	1,5	100	137	212	125	-	-	-	-	-	-
100	242-30S	3,4	131	173	289	125	AB210W DMW100	4	7,7	127,5	232,5	362
125	242-30S	3,4	131	173	301	125	AB215W DMW100	4	7,7	127,5	232,5	379
150	242-30S	3,4	131	173	330	300	AB550W DMW100	9	12,7	174	275	403
200	242-40S	5,7	163	226	471	400	AB550W DMW100	9	12,7	174	275	437
250	AB1250N	22	258	340	678	600	AB1250W DMW100	22	25,7	258	344	538
300	AB2000N	24	269	339	740	600	E2000W MW100	24	29,3	255	410	600
350	AB6800N/PR6	64,2	407	539	745	500	E6800W/PR6 MW100	64,2	69,5	407	610	651
400	AB6800N/PR6	64,2	407	539	745	500	E6800W/PR6 MW100	64,2	69,5	407	610	651
500	AB6800N/PR6	64,2	407	539	838	500	E6800W/PR6 MW100	64,2	69,5	407	610	749
600	A200N/PR10	134,4	492	594,5	968	500	E200W/PR10 MW100	134,4	139,7	492	665,5	891

Переходник под шестигранный 32 мм

ПОДБОР РЕДУКТОРОВ PRO-GEAR



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МЕХАНИЧЕСКИХ РЕДУКТОРОВ PRO-GEAR для СТАНДАРТНОПРОХОДНОГО ИСПОЛНЕНИЯ

PRO-GEAR

DN	Тип редуктора	Масса редуктора без штурвала, кг	A (длина)	B (ширина)	C (высота)	Диаметр штурвала, мм	Тип редуктора (Вертикальный)	Масса редуктора, кг	A1 (длина)	B1 (ширина)	C1 (высота)
15, 20, 25, 32, 40, 50	X-21 F05/F07	1	116,20	151,50	51,30	125	-	-	-	-	-
65	X-21 F05/F07	1	116,20	151,50	51,30	125	-	-	-	-	-
80	X-41 F07/F10	1,7	138,70	169,30	63,50	125	-	-	-	-	-
100	X-41 F07/F10	1,7	138,70	169,30	63,50	125	-	-	-	-	-
125	X-61 F10/F12	2,8	170,50	215,00	77,00	250	Q-800 AG F10/F12	9,6	209,00	320,50	243,00
150	X-61 F10/F12	2,8	170,50	215,00	77,00	250	Q-800 AG F10/F12	9,6	209,00	320,50	243,00
200	X-61 F10/F12	2,8	170,50	215,00	77,00	250	Q-800 AG F10/F12	9,6	209,00	320,50	243,00
250	Q-1500 F12	14,1	206,00	278,50	97,00	400	Q-1500 AG F12	26	215,00	339,00	243,00
300	Q-3000 F16	24,5	278,00	355,50	117,50	600	Q-3000 AG F16	36,8	300,00	423,50	243,00
350	Q-5000 F16	31	278,00	428,00	150,00	400	Q-5000 AG F16	49,1	317,50	408,50	237,00
400	Q-5000 F16	31	278,00	428,00	150,00	400	Q-5000 AG F16	49,1	317,50	408,50	237,00
500	Q-16000 F30	69,5	396,00	616,00	166,50	500	Q-16000 AG F30	75	421,00	614,00	237,00
600	Q-16000 F30	69,5	396,00	616,00	166,50	500	Q-16000 AG F30	75	421,00	614,00	237,00
700	Q-24000 F30	192	536,00	697,00	188,50	700	Q-24000 AG F30	167	538,50	695,00	237,00

* Поставляется в комплекте со штурвалом по умолчанию со всеми кранами, ** Переходник под шестигранник 32 мм в комплекте



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МЕХАНИЧЕСКИХ РЕДУКТОРОВ PRO-GEAR для ПОЛНОПРОХОДНОГО ИСПОЛНЕНИЯ

PRO-GEAR

DN	Тип редуктора	Масса редуктора без штурвала, кг	A (длина)	B (ширина)	C (высота)	Диаметр штурвала, мм	Тип редуктора (Вертикальный)	Масса редуктора, кг	A1 (длина)	B1 (ширина)	C1 (высота)
15, 20, 25, 32, 40, 50	X-21 F05/F07	1	116,20	151,50	51,30	125	-	-	-	-	-
65	X-41 F07/F10	1,7	138,70	169,30	63,50	125	-	-	-	-	-
80	X-41 F07/F10	1,7	138,70	169,30	63,50	125	-	-	-	-	-
100	X-61 F10/F12	2,8	170,50	215,00	77,00	250	Q-800 AG F10/F12	9,6	209,00	320,50	243,00
125	X-61 F10/F12	2,8	170,50	215,00	77,00	250	Q-800 AG F10/F12	9,6	209,00	320,50	243,00
150	X-61 F10/F12	2,8	170,50	215,00	77,00	250	Q-800 AG F10/F12	9,6	209,00	320,50	243,00
200	Q-1500 F12	14,1	206,00	278,50	97,00	400	Q-1500 AG F12	26	215,00	339,00	243,00
250	Q-3000 F16	24,5	278,00	355,50	117,50	600	Q-3000 AG F16	36,8	300,00	423,50	243,00
300	Q-5000 F16	31	278,00	428,00	150,00	400	Q-5000 AG F16	49,1	317,50	408,50	237,00
400	Q-16000 F30	69,5	396,00	616,00	166,50	500	Q-16000 AG F30	75	421,00	614,00	237,00
500	Q-16000 F30	69,5	396,00	616,00	166,50	500	Q-16000 AG F30	75	421,00	614,00	237,00
600	Q-24000 F30	192	536,00	697,00	188,50	700	Q-24000 AG F30	167	538,50	695,00	237,00

* Поставляется в комплекте со штурвалом по умолчанию со всеми кранами, ** Переходник под шестигранник 32 мм в комплекте

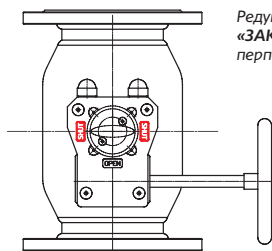
Отличительными особенностями редукторов Pro-Gear являются:

- вал, крепежные элементы, болты из нержавеющей стали
- высококачественное порошковое покрытие
- пылевлагозащитный корпус по IP68 для редукторов серии Q (предусматривает возможность затопления редуктора на глубину до 6 метров на срок до 72 часов. Во время затопления допускается до 10 операций с редуктором),
- пылевлагозащитный корпус по IP67 для редукторов серии X

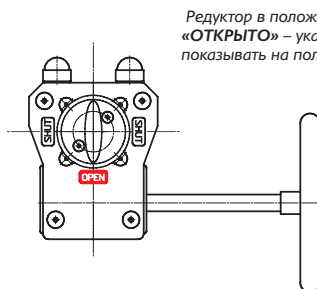


ИНСТРУКЦИЯ ПО УСТАНОВКЕ РЕДУКТОРА НА ШАРОВОЙ КРАН LD

- 1 Перед установкой редуктора убедитесь, что головка штока шарового крана LD, поверхности и монтажные отверстия фланцев, ответная часть редуктора чисты и не имеют заусенцев.
- 2 Установите шаровой кран LD в положение «открыто». В положении «открыто» риска указателя положения на головке штока или воображаемая линия, соединяющая шпонки на головке штока, расположена по продольной оси.
- 3 Установите редуктор в положение «открыто»- указатель положения редуктора должен указывать на положение OPEN (открыто).
- 4 Установите муфту в редуктор. Нанесите на отверстие в редукторе небольшое количество масла или любой другой смазки для облегчения соединения с муфтой. При установке избегайте перекосов муфты относительно оси отверстия редуктора. Посадка муфты в редуктор допускается «в натяг» с целью уменьшения люфтов.
- 5 Установите шаровой кран LD в положение, при котором шток расположен вертикально.
- 6 Нанесите на головку штока небольшое количество масла или любой другой смазки для облегчения соединения.
- 7 Установите редуктор на шаровой кран LD таким образом, чтобы направление указателя положения в состоянии «открыто» совпадало с продольной осью крана. При установке избегайте перекосов редуктора относительно плоскости присоединительного фланца шарового крана LD. Проследите, чтобы шпонка (при наличии таковой) не выпала из паза на штоке. При необходимости нанесите любую консистентную смазку под шпонку для того, чтобы шпонка не выпала в момент посадки редуктора.
- 8 Закрепите с помощью болтов и шайб редуктор на ответном фланце шарового крана LD. Последовательность затягивания болтов должна быть «крест-накрест» для лучшей посадки редуктора.
- 9 Закрепите штурвал на входном валу редуктора с помощью прилагаемого штифта стального пружинного с прорезью (при критическом превышении максимального момента, например, в случае заклинивания, штифт разрушается, тем самым предотвращая поломку редуктора). Категорически ЗАПРЕЩАЕТСЯ закреплять штурвал с помощью сплошных штифтов, болтов и т.п.
- 10 Регулирование упоров-ограничителей конечных положений:
 - 10.1 Снять защитный колпачок с контр-гайки упора-ограничителя. Открутить упор-ограничитель 1 и 2.
 - 10.2 Установить шаровой кран LD в положение «открыто» и закрутить упор-ограничитель 1 до соприкосновения с квадратом редуктора (в упор при закручивании). Затянуть контр-гайку упораограничителя, не допуская при этом его поворота.
 - 10.3 Установить шаровой кран LD в положение «закрыто» и закрутить упор-ограничитель 2 до соприкосновения с квадратом редуктора (в упор при закручивании). Затянуть контр-гайку упораограничителя, не допуская при этом его поворота.
- 11 Проведите контрольное **открытие/закрытие** крана.



Редуктор в положении
«ЗАКРЫТО» – ось указателя
перпендикулярна оси крана



Редуктор в положении
«ОТКРЫТО» – указатель должен
показывать на положение «OPEN»



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ВЗРЫВОЗАЩИЩЕННЫХ
ЭЛЕКТРОПРИВОДОВ МЭОФ ДЛЯ СТАНДАРТНОПРОХОДОВОГО/
ПОЛНОПРОХОДНОГО ИСПОЛНЕНИЯ

МЭОФ

DN	PN	Код	Тип привода	Номи- наль- ный крутящий момент	Масса при- вода, кг	Габаритные раз- меры, мм							
						A	B	C					
15	40	К.Ш.Ц.*Э.015.040.П/П.03	МЭОФ-6,3/12,5-0,25М-ИВТ5-06	6,3	7,5	172	312	270					
20	40	К.Ш.Ц.*Э.020.040.П/П.03	МЭОФ-16/25-0,25М-ИВТ5-10	16	7,7	172	312	273					
25	40	К.Ш.Ц.*Э.025.040.Н/П.03						273					
25	40	К.Ш.Ц.*Э.025.040.П/П.03	МЭОФ-40/30-0,25М-ИВТ5-10	40	7,7	172	312	277					
32	40	К.Ш.Ц.*Э.032.040.Н/П.03						277					
32	40	К.Ш.Ц.*Э.032.040.П/П.03						291					
40	40	К.Ш.Ц.*Э.040.040.Н/П.03						291					
40	40	К.Ш.Ц.*Э.040.040.П/П.03						299					
50	40	К.Ш.Ц.*Э.050.040.Н/П.03						299					
50	40	К.Ш.Ц.*Э.050.040.П/П.03						304					
65	16/25	К.Ш.Ц.*Э.065.016/025.Н/П.03						304					
65	16/25	К.Ш.Ц.*Э.065.016/025.П/П.03						МЭОФ-100/25-0,25М-ИВТ4-01К	100	37	300	512	473
80	16/25	К.Ш.Ц.*Э.080.016/025.Н/П.03											473
80	16/25	К.Ш.Ц.*Э.080.016/025.П/П.03	492										
100	16/25	К.Ш.Ц.*Э.100.016/025.Н/П.03	492										
100	16/25	К.Ш.Ц.*Э.100.016/025.П/П.03	МЭОФ-250/25-0,25М-ИВТ4-01К	250	37	300	512	574					
125	16/25	К.Ш.Ц.*Э.125.016/025.Н/П.03						574					
125	16/25	К.Ш.Ц.*Э.125.016/025.П/П.03						594					
150	16/25	К.Ш.Ц.*Э.150.016/025.Н/П.03						594					
150	16/25	К.Ш.Ц.*Э.150.016/025.П/П.03	МЭОФ-630/63-0,25М-ИВТ4-01К	630	45	425	537	635					
200	16/25	К.Ш.Ц.*Э.200.016/025.Н/П.03						635					
200	16/25	К.Ш.Ц.*Э.200.016/025.П/П.03	МЭОФ-1000/10-0,25М-ИВТ4-00К	1000	45	402	455	723					
250	16/25	К.Ш.Ц.*Э.250.016/025.Н/П.03						723					
250	16/25	К.Ш.Ц.*Э.250.016/025.П/П.03						МЭОФ-2500/63-0,25ЦА2-ИВТ4-09	2500	115	502	385	1105
300	16/25	К.Ш.Ц.*Э.300.016/025.Н/П.03	1105										
300	16/25	К.Ш.Ц.*Э.300.016/025.П/П.03	МЭОФ-4000/63-0,25ЦА2-ИВТ4-09К	4000	115	502	385	1124					
350	16/25	К.Ш.Ц.*Э.350.016/025.Н/П.03						1124					
400	16/25	К.Ш.Ц.*Э.400.016/025.Н/П.03	ПЭМ-Б8М-ИВТ4 У2 с редуктором Р3А-С2-11200	11200	-	922	595	1398					
400	16/25	К.Ш.Ц.*Э.400.016/025.П/П.03						1398					
500	16/25	К.Ш.Ц.*Э.500.016/025.Н/П.03						1398					
500	16/25	К.Ш.Ц.*Э.500.016/025.П/П.03						ПЭМ-Б8М-ИВТ4 У2 с редуктором Р3А-С2-16000	16000	-	922	595	1491
600	16/25	К.Ш.Ц.*Э.600.016/025.Н/П.03											1491
600	16/25	К.Ш.Ц.*Э.600.016/025.П/П.03						ПЭМ-Б8М-ИВТ4 У2 с редуктором Р3А-С2-20000	20000	-	922	595	1595
700	16/25	К.Ш.Ц.*Э.700.016/025.Н/П.03											1595

«*» - в обозначении крана соответствует типу присоединения.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ВЗРЫВОЗАЩИЩЕННЫХ
ЭЛЕКТРОПРИВОДОВ АУМА ДЛЯ СТАНДАРТНОПРОХОДОГО/
ПОЛНОПРОХОДНОГО ИСПОЛНЕНИЯ

AUMA

DN	PN	Код	Тип привода	Номи- нальный крутящий момент	Масса при- вода, кг	Габаритные раз- меры, мм			Масса крана, кг					
						A	B	C						
20	40	К.Ш.Ц.*Э.020.040.П/П.03	SGEX 05.1 (SQEX 05.2)	100-150	23	300	514	424	24,4					
25	40	К.Ш.Ц.*Э.025.040.Н/П.03						424	24,4					
25	40	К.Ш.Ц.*Э.025.040.П/П.03						428	24,5					
32	40	К.Ш.Ц.*Э.032.040.Н/П.03						428	24,5					
32	40	К.Ш.Ц.*Э.032.040.П/П.03						441	25,1					
40	40	К.Ш.Ц.*Э.040.040.Н/П.03						441	25,1					
40	40	К.Ш.Ц.*Э.040.040.П/П.03						449	25,8					
50	40	К.Ш.Ц.*Э.050.040.Н/П.03						449	25,8					
50	40	К.Ш.Ц.*Э.050.040.П/П.03						454	26,6					
65	16/25	К.Ш.Ц.*Э.065.016/025.Н/П.03						454	26,6					
65	16/25	К.Ш.Ц.*Э.065.016/025.П/П.03	SGEX 07.1 (SQEX 07.2)	120-300	24	300	514	474	29,4					
80	16/25	К.Ш.Ц.*Э.080.016/025.Н/П.03						474	29,4					
80	16/25	К.Ш.Ц.*Э.080.016/025.П/П.03						483	31,5					
100	16/25	К.Ш.Ц.*Э.100.016/025.Н/П.03						483	31,5					
100	16/25	К.Ш.Ц.*Э.100.016/025.П/П.03						522	40,9					
125	16/25	К.Ш.Ц.*Э.125.016/025.Н/П.03						522	40,9					
125	16/25	К.Ш.Ц.*Э.125.016/025.П/П.03						539	45,8					
150	16/25	К.Ш.Ц.*Э.150.016/025.Н/П.03						539	45,8					
150	16	К.Ш.Ц.*Э.150.016.П/П.03						SQEX 10.2	400	27	328	520	559	63,6
200	16	К.Ш.Ц.*Э.200.016.Н/П.03											559	63,6
150	25	К.Ш.Ц.*Э.150.025.П/П.03	SAEX 07.6/GS 63.3	600	33	328	520	559	69,6					
200	25	К.Ш.Ц.*Э.200.025.Н/П.03						559	69,6					
200	16/25	К.Ш.Ц.*Э.200.016/025.П/П.03	SQEX 12.2	1000	35	353	520	622	101,3					
250	16/25	К.Ш.Ц.*Э.250.016/025.Н/П.03						622	101,3					
250	16/25	К.Ш.Ц.*Э.250.016/025.П/П.03	SAEX 07.6/GS 100.3	2200	60	736	513	642	163,9					
300	16/25	К.Ш.Ц.*Э.300.016/025.Н/П.03						642	163,9					
300	16/25	К.Ш.Ц.*Э.300.016/025.П/П.03	SAEX 10.2/GS 125.3	4000	73	748	536	707	249,6					
350	16/25	К.Ш.Ц.*Э.350.016/025.Н/П.03						707	249,6					
400	16/25	К.Ш.Ц.*Э.400.016/025.Н/П.03	707	273,9										
350	16/25	К.Ш.Ц.*Э.350.016/025.П/П.03	SAEX 10.2/GS 160.3	14000	118	919	579	764	?					
400	16/25	К.Ш.Ц.*Э.400.016/025.П/П.03						764	410					
500	16/25	К.Ш.Ц.*Э.500.016/025.Н/П.03						764	410					
500	16/25	К.Ш.Ц.*Э.500.016/025.П/П.03						857	684					
600	16/25	К.Ш.Ц.*Э.600.016/025.Н/П.03	857	724										
600	16/25	К.Ш.Ц.*Э.600.016/025.П/П.03	SAEX 10.2/GS 200.3	20000	197	1126	661	971	913					
700	16/25	К.Ш.Ц.*Э.700.016/025.Н/П.03						971	968					

«*» - в обозначении крана соответствует типу присоединения.

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Краны шаровые цельносварные LD готовы к эксплуатации, не требуют технического обслуживания на протяжении всего срока службы. Для предотвращения отложений на поверхности шара (заклинивания) необходимо несколько раз в год совершать по 2- 3 цикла «открыто –закрыто».

ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ

1. Краны могут устанавливаться на трубопроводах в любом положении, обеспечивающем удобство их эксплуатации и доступа к ручному приводу.
2. Перед монтажом из проходных патрубков снять заглушки.
3. Для кранов шаровых от DN250 полнопроходной, перед монтажом удалить консервационную смазку с внутренней поверхности патрубков растворителем или бензином.
4. При монтаже кран на горизонтальном трубопроводе должен быть полностью открыт.
5. При монтаже крана на вертикальном трубопроводе: а) в момент приварки верхнего конца кран должен быть полностью открыт (во избежание повреждения искрами поверхности шара и уплотнения); б) при приварке нижнего конца кран должен быть полностью закрыт (во избежание возникновения тяги от тепла сварки).
6. Перед установкой крана, трубопровод должен быть очищен от грязи, песка, окалины и т.д.
7. Приварку крана к трубопроводу производить электросваркой. Газовая сварка допускается для приварки кранов до DN150.
8. При сварке следует избегать перегрева корпуса крана. Корпус считается перегретым, если температура поверхности корпуса у седел крана при сварке превышает 80 °С. Зону расположения седел необходимо охлаждать от перегрева увлажненной ветошью.
9. Запрещается проворачивать шар непосредственно после сварки (без предварительного охлаждения).
10. Недопустимо уменьшение строительной длины приварного шарового крана т.к. эта длина специально рассчитана во избежание перегрева уплотнения шара при его установке на трубопровод.
11. При монтаже фланцевых кранов LD необходимо провести осмотр уплотнительных поверхностей фланцев. На них не должно быть забоин раковин и заусенцев, а также других дефектов поверхностей.
12. Затяжка болтов на фланцевых соединениях должна быть равномерной по всему периметру методом «крест-накрест».
13. Допуск параллельности уплотнительных поверхностей фланцев трубопровода и крана 0,2 мм.
14. Запрещается устранять перекосы фланцев трубопровода за счёт натяга фланцев крана.
15. Максимальная амплитуда вибро смещения трубопроводов не более 0,25 мм.
16. Во избежание гидроудара в трубопроводе открытие и закрытие крана производить плавно, без рывков.
17. При монтаже и эксплуатации кранов должны выполняться требования безопасности по ГОСТ 53672.
18. При подъеме и/или транспортировке шаровых кранов с помощью механических подъемных средств запрещается осуществлять крепление и/или захват за рукоятки, штурвалы редукторов или части электро-, пневмо-, гидроприводов.

Запорные краны LD должны применяться на трубопроводах в качестве запорного устройства. То есть в процессе эксплуатации должны быть полностью открыты или полностью закрыты.



ВНИМАНИЕ! При эксплуатации кранов запрещается:

1. Использование запорных кранов LD в качестве регулирующих устройств;
2. Демонтаж крана, производство работ по подтяжке фланцевых соединений при наличии рабочей среды и давления в трубопроводе;
3. Эксплуатация крана при отсутствии оформленного на него паспорта;
4. Применение для управления краном рычагов, удлиняющих плечо рукоятки;
5. Использование крана в качестве опоры для трубопровода.

СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ ГАЗСЕРТ
РОСС ВЕТНАМ040349

ОТДЕЛ ПО СЕРТИФИКАЦИИ
ООО «ЧелябинскСиндРегистрация»
г. Челябинск, ул. Енисейская, д. 47
тел. +7 (351) 7963083, факс: +7 (351) 7963085, Адрес электронной почты: office@chsr.ru

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЮАЧВ.РЕ.1401.1808014 П 003002

Срок действия: с 04.12.2014 по 03.12.2017

ПРОДУКЦИЯ: Крыши паровых «ЛР» DN15-700, РН до 4,0 МПа (см. приложение № 1 к акту, бланк № П00003), ТУ 3742-001-45630744-2003, Серийный выпуск.

КОД ОКЕИ: 37 4220 КОД ТИ ВЭД ЕФ: 8481 80 819 0

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ: ГОСТ Р 5625-2009; ГОСТ 28343-89; ГОСТ 21343-2005; СТО 4 АЗЕРПАРЕНОВИЗ АЗ 7.1-2011; ТУ 3742-001-45630744-2003

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: Общество с ограниченной ответственностью «ЧелябинскСиндРегистрация» ИНН 745211333
Российская Федерация, 454010, город Челябинск, улица Енисейская, дом 47, Телефон: (351) 796-47-45, факс: (351) 796-30-83, E-mail: office@chsr.ru

СЕРТИФИКАТ ВЫДАЛ: ООО «ЧелябинскСиндРегистрация», Российская Федерация, 454010, город Челябинск, улица Енисейская, дом 47, Телефон: (351) 796-47-45, факс: (351) 796-30-83, E-mail: office@chsr.ru

НА ОСНОВАНИИ: Протокола испытаний №59 от 22.09.2014г., №79 от 13.11.2014г., Испытательный центр «Федеральный сертификационный испытательный центр», город Саратов, № ЮАЧВ.РЕ.2101.1; Акта о результатах анализа состояния организации от 17.09.2014г., «Служба по сертификации «Федеральный сертификационный испытательный центр», г. Саратов, № ЮАЧВ.РЕ.1403

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ: Ссылка сертификата 4с; Испытательный центр: ноябрь 2015г., январь 2016г.

Руководитель отдела по сертификации:  В.М. Мороз
Исполнитель:  Е.И. Жуковский

Экземпляр:  0 0 0 2 0

ЕАС **ТАМОЖЕННЫЙ СОЮЗ**
ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

Заявитель: Общество с ограниченной ответственностью «ЧелябинскСиндРегистрация», Основной государственный регистрационный номер № 104742319313
Место нахождения: 454010, Российская Федерация, город Челябинск, улица Енисейская, дом 47, Фактический адрес: 454010, Российская Федерация, город Челябинск, улица Енисейская, дом 47, ОГРН: 104742319313, Телефон: +7317963747, Факс: +7317963083, Адрес электронной почты: office@chsr.ru
в лице Директора Николая Александровича Петровича

заявляет, что Арматура для рабочей среды группы 1, категория 2, крыш паровых, DN 25-700 мм, РН до 4,0 МПа, паровая арматура «ЛР». Продукция изготовлена в соответствии с ТР ТС 032/2011 «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением, ТУ 3742-001-45630744-2003.

использует: Общество с ограниченной ответственностью «ЧелябинскСиндРегистрация», Место нахождения: 454010, Российская Федерация, город Челябинск, улица Енисейская, дом 47, ОГРН: 104742319313, Телефон: +7317963747, Факс: +7317963083, Адрес электронной почты: office@chsr.ru
Код ТИ ВЭД: 8481808190, Серийный выпуск.

соответствует требованиям ТР ТС 032/2011 «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением»

Декларация о соответствии принята на основании протокола № 5203-06/ТС-767 от 18.08.2014 года. Испытательная лаборатория Общества с ограниченной ответственностью «Регистрация», аттестат аккредитации регистрационный № РОСС.РУ.6091.21.0809 действителен до 21.10.2016 года

Дополнительная информация Условия хранения продукции в соответствии с ГОСТ 15150-09. Срок хранения (с даты, годности) указан в приложенной к продукции сопроводительной документации и/или эксплуатационной документации.

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации на 18.08.2014 включительно.

 А.И. Неской
Исполнитель в филиале уполномоченной организации заявителя или филиале своего лица, аккредитованного в качестве индивидуального предпринимателя

Ссылка на регистрацию декларации о соответствии:
Регистрационный номер декларации о соответствии: ТС N ВU.Д.ВU.А.16.В.6271
Дата регистрации декларации о соответствии: 18.08.2014

ЕАС **ТАМОЖЕННЫЙ СОЮЗ**
ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

Заявитель: ООО «ЧелябинскСиндРегистрация»
454010, Российская Федерация, г. Челябинск, ул. Енисейская, д. 47, тел. +7351796747, факс: +73517963083, ОГРН 104742319313
в лице директора Николая А.И.

заявляет, что Арматура прокатанная трубопроводная крыши паровых, г.м. «ЛР». Продукция изготовлена в соответствии с ТР ТС 030/2011 «О безопасности машин и оборудования»

использует: ООО «ЧелябинскСиндРегистрация», 454010, Российская Федерация, г. Челябинск, ул. Енисейская, д. 47
Код ТИ ВЭД ТС: 8481808190
Серийный выпуск.

соответствует требованиям ТР ТС 030/2011 «О безопасности машин и оборудования»

Декларация о соответствии принята на основании протокола № ТС23-06/986 от 27.05.2013 г., Испытательная лаборатория ООО «Синтез», аттестат № РОСС.РУ.6090.21A.092 от 21.10.2011 г., №: 121351, г. Москва, ул. Пана Франца, д.18, стр.1.

Дополнительная информация Условия хранения продукции в соответствии с ГОСТ 15150-09. Срок хранения (с даты, годности) указан в приложенной к продукции сопроводительной документации и/или эксплуатационной документации.

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации на 27.05.2013 включительно.

 Неской А.И.
Исполнитель в филиале уполномоченной организации заявителя или филиале своего лица, аккредитованного в качестве индивидуального предпринимателя

Ссылка на регистрацию декларации о соответствии:
Регистрационный номер декларации о соответствии: ТС ВU.Д.ВU.А.16.В.6271
Дата регистрации декларации о соответствии: 28.05.2013

ЕАС **ТАМОЖЕННЫЙ СОЮЗ**
ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

Заявитель: Общество с ограниченной ответственностью «ЧелябинскСиндРегистрация», Основной государственный регистрационный номер № 104742319313
Место нахождения: 454010, Российская Федерация, город Челябинск, улица Енисейская, дом 47, Фактический адрес: 454010, Российская Федерация, город Челябинск, улица Енисейская, дом 47, ОГРН: 104742319313, Телефон: +7317963747, Факс: +7317963083, Адрес электронной почты: office@chsr.ru
в лице Директора Николая Александровича Петровича

заявляет, что Арматура для рабочей среды группы 1, категория 2, крыш паровых, DN 25-700 мм, РН до 4,0 МПа, паровая арматура «ЛР». Продукция изготовлена в соответствии с ТР ТС 032/2011 «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением, ТУ 3742-001-45630744-2003.


использует: Общество с ограниченной ответственностью «ЧелябинскСиндРегистрация», Место нахождения: 454010, Российская Федерация, город Челябинск, улица Енисейская, дом 47, Фактический адрес: 454010, Российская Федерация, город Челябинск, улица Енисейская, дом 47, ОГРН: 104742319313, Телефон: +7317963747, Факс: +7317963083, Адрес электронной почты: office@chsr.ru
Код ТИ ВЭД: 8481808190, Серийный выпуск.

соответствует требованиям ТР ТС 032/2011 «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением»

Декларация о соответствии принята на основании протокола № 5203-06/ТС-767 от 18.08.2014 года. Испытательная лаборатория Общества с ограниченной ответственностью «Регистрация», аттестат аккредитации регистрационный № РОСС.РУ.6091.21.0809 действителен до 21.10.2016 года

Дополнительная информация Условия хранения продукции в соответствии с ГОСТ 15150-09. Срок хранения (с даты, годности) указан в приложенной к продукции сопроводительной документации и/или эксплуатационной документации.

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации на 18.08.2014 включительно.

 А.И. Неской
Исполнитель в филиале уполномоченной организации заявителя или филиале своего лица, аккредитованного в качестве индивидуального предпринимателя

Ссылка на регистрацию декларации о соответствии:
Регистрационный номер декларации о соответствии: ТС N ВU.Д.ВU.А.16.В.6271
Дата регистрации декларации о соответствии: 18.08.2014

LD[®]
ШАРОВЫЕ КРАНЫ

КАТАЛОГ



✓
для
жидких
сред

2016
www.chsgs.ru

КАТАЛОГ

LD
ENERGY



ШАРОВЫЕ КРАНЫ LD ENERGY

*ОЦИНКОВАННЫЕ ШАРОВЫЕ КРАНЫ
ДЛЯ ВОДО-ГАЗОСНАБЖЕНИЯ И ГСМ*



LD[®] Group

КАТАЛОГ 2016

LD[®]
РАЗБОРНЫЕ
ШАРОВЫЕ КРАНЫ

КАТАЛОГ



✓
для
жидких
и газообразных
сред

2016
www.11c67n.pф



ЛАТУННЫЙ ШАРОВОЙ КРАН
LD PRIDE



2016